

# fablab

Laboratorio de Fabricación Digital de Diseño y Arquitectura

## LISTADO DE MATERIALES Y CONFIGURACIONES PARA CORTE Y GRABADO.

Elaborado por: Eduardo Cote

Cortadora laser: modelo Versa laser VLS 6.60, fabricante Universal Laser Systems

MATERIALES	VECTOR CUTTING		RASTER ENGRAVING		VECTOR ENGRAVING	
	Power	Speed	Power	Speed	Power	Speed
<b>PAPELES Y CARTONES</b>						
Cartón industrial, e=2mm	28%	10%	15%	100%	15%	90%
Cartón Paja, e= 1mm	8%	10%	15%	100%	15%	90%
Cartón corrugado, e= 4mm	20%	10%	15%	100%	15%	90%
Cartón Corrugado, e=2mm	10%	10%	15%	100%	15%	90%
Cartón Craft, e= 1mm	15%	10%	15%	100%	15%	90%
Cartón Craft, e=2mm	25%	10%	15%	100%	15%	90%
Cartulina, e=0.2mm	5%	20%	10%	100%	10%	90%
Papel bond, e=0.1mm	2%	10%	10%	100%	10%	90%
Basic, e=1mm	15%	10%	25%	90%	25%	90%
<b>ACRILICOS Y PLASTICOS</b>						
Foamy, e= 2mm	5%	10%	15%	100%	15%	80%
Foamy, e= 4mm	10%	10%	15%	100%	15%	80%
Foamy, e= 6mm	15%	10%	15%	100%	15%	80%
Acrílico, e=2mm	55%	10%	20%	70%	20%	70%
Acrílico, e=3mm	62.5%	10%	20%	70%	20%	70%
Acrílico, e=4mm	85%	5%	20%	70%	20%	70%
Acrílico, e=5mm	95%	5%	20%	70%	20%	70%
Espuma amarilla, e=22mm	12%	10%	30%	100%	30%	100%
Espuma de polietileno, e=8mm	25%	10%	N.A	N.A	N.A	N.A
Cartonplast, e=3mm	65%	10%	35%	80%	40%	80%
Spectra, e= 0.5mm	15%	10%	15%	70%	20%	70%
<b>MADERAS</b>						
MDF, e=3mm	80%	10%	20%	100%	20%	100%
Balso, e= 4mm	25%	10%	15%	100%	15%	100%
Balso, e=5mm	30%	10%	15%	100%	15%	100%
Tablex(con y sin melanina), e=4mm	90%	5%	20%	100%	20%	100%
Triplex, e= 3mm	45%	10%	20%	100%	20%	100%
Corcho, e=2mm						
Corcho, e=4mm						

Corcho, e=5mm	45%	10%	15%	100%	15%	100%
Corcho, e=7mm						
<b>TELAS Y CUEROS</b>						
Fieltro de lana gris, e= 9mm	70%	10%	25%	75%	30%	70%
Fieltro de lana gris, e= 7mm	55%	10%	25%	75%	30%	70%
Fieltro de lana gris, e=5mm	60%	10%	25%	75%	30%	70%
Fieltro de lana crema, e=5mm	60%	10%	25%	75%	30%	70%
Paño rojo, e= 1mm	15%	10%	25%	75%	30%	70%
Fieltro de lana crema, e=6mm	65%	10%	25%	75%	30%	70%
Tapiza, e= 2mm	20%	10%	25%	75%	30%	70%
Paño escorial, e= 1mm	15%	10%	25%	75%	30%	70%
Cambre, e= 1mm	5%	30%	N.A	N.A	N.A	N.A
Fieltro de fique, e= 5mm	40%	10%	N.A	N.A	N.A	N.A
<b>VIDRIO Y CERAMICA</b>						
Cerámica Gres	Solo grabado		40%	20%	60%	20%
Vidrio	Solo grabado		40%	40%	5%	20%
Cerámica	Solo grabado		45%	15%	20%	20%
<b>CAUCHOS</b>						
Texturizado, e= 2mm	45%	10%	25%	75%	30%	70%
Caucho espuma	Solo grabado		25%	75%	20%	70%
Piso caucho, e= 2mm	45%	10%	25%	75%	20%	80%

**NOTA DE SEGURIDAD:**

**NUNCA CORTAR MATERIALES ALTAMENTE INFLAMABLES**, como: plásticos, cauchos, derivados de PVC o poliestirenos, ni utilizar materiales con pegamentos o emulsiones que puedan generar llama.